



mega **CRYL HOT + DON**

Heißpolymerisat
für Press- und Injektionsverfahren

•••

Hot curing resin
for total and partial prosthesis, done in a pressure-process

•••

Un polymérisat de polymérisation à chaud
approprié au système à presse et injection



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega CRYL HOT + DON

Heißpolymerisat



mega CRYL HOT + DON

ist ein Heißpolymerisat auf Methylmethacrylat Basis, in Form von Pulver und Flüssigkeit, **mega CRYL HOT + DON** ist für Press- und Injektionsverfahren geeignet. **mega CRYL HOT + DON** zeichnet sich durch sehr gute Fließfähigkeit, hohe mechanische Werte, natürliche Farbgebung und sicheres Polymerisationsverhalten aus.

Vorbereitung: Einbetten der Wachsmodellation in Gips, Kuvette sauber ausbrühen und die Gipsoberflächen mit **megasol Alginat**-Isolierung bestreichen (2x). Wichtig die Alginat-Isolierung muß gut getrocknet sein, damit an den Basisflächen keine Weißverfärbungen auftreten.

Anmischen: **10 g Pulver zu 4 g mega CRYL HOT + DON** Flüssigkeit. Es kann auch frei dosiert werden. Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und Pulver zügig einstreuen, bis das Pulver nicht mehr aufgesaugt wird. Anschließend mit einem breiten Spatel gut durchmischen. Nach ca. 10 Minuten ist der Teig bei Raumtemperatur (18-24°C) bis zu 22-30 Min. verarbeitbar.

Pressen: Kunststoffteig mit Überschuss in abgekühlte Kuvette einlegen. Kuvette langsam schließen. Pressdruck noch ca. 10Min. beibehalten!

Polymerisieren: Kuvette in kaltes oder max 30-40°C warmes Wasser stellen, langsam zum Kochen bringen und ca. 20-30 Min. polymerisieren.

Farben: rosa, rosa-geadert, hell-rosa, hell-rosa-geadert, rosa-opak, V 5, klar

Verpackungen: 0,5 kg / 1 kg / 5 kg / 20 kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

	Chargenbezeichnung		Hersteller
	Verwendbar bis		Xi, Reizend
	Gebrauchsinfo beachten		Leichtentzündlich
	Empfohlene Lagertemperatur		

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis:



Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX **Klasse IIa** für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz
Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795 Typ 1 Gruppe 1

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega CRYL HOT + DON



hot curing resin

mega CRYL HOT + DON

is a hot curing resin on a Methylmethacrylatbasis for the manufacture of total and partial prostheses, done in a pressure-process. Good flowability, high mechanical values, secure Polymerisation

Working instructions: The plaster surface must very clean from wax, cover the plaster surface 2x with **measol** separator. Put Liquid into the mixing-bowl, then add the powder and mix in a fast motion, until there is no more powder absorbed. After about 10 minutes rising time the paste can be kneaded for approx 45 minutes (by 18-24°C)

Mixing ratio: 10 parts powder : 4 parts liquid (or as desired)

Polymerisation: Put flask in cold or max. 30-40°C warm water, heat up water to boiling (98-100°C) make cooking along 25-30 minutes, and cool down in the water.

Short time-polymerisation: Normal (regular) pieces into hot (80°C) water, turn off heat and wait 15-20 minutes. Then let water come to a boil again and let the Polymerisation take place for 10-15 min.

Colours: pink, pink-veined, light-pink, light-pink-veined, pink-opak, clear
Packing: 0,5 kg / 1 kg / 5 kg / 20 kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

	Lot number		manufaturer
	Expiry date		Xi, irritant
	Read instructions for use		F, Highly inflammable
	Recommended storage temperature		

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

megadental is certified in accordance to ISO 9001 and guarantees efficient quality through maintaining a deliberate quality management system. Product properties as mentioned in this instruction can only be guaranteed when the procedural steps are carried out properly. The user is responsible for correct handling of the product. Any defective results cannot be accounted for, because megadental has no influence on the subsequent processing by the user. Any claims for damages can solely be granted for the value of our goods.



according to medical device directive 93/42 EEC annex IX class **Ila** for fixed and removable dentures
according to DIN EN ISO 20795 Type 1 Group 1

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega CRYL HOT + DON

un polymérisat à courte durée de polymérisation à chaud



mega CRYL HOT + DON

est un polymérisat de polymérisation à chaud à base de Méthacrylate de Méthyle, présenté sous forme d'une poudre et d'un liquide. **mega CRYL HOT + DON** est approprié au système à presse et injection. **mega CRYL HOT + DON** se distingue par son excellente fluidité, sa haute valeur mécanique, son rendu de couleur naturel et sa très bonne tenue à la polymérisation.

- Préparation:** Lors de la mise en moufle du modèle en cire, ébouillanter proprement le moufle et enduire 2 fois la surface du plâtre avec **megaSOL**, isolant alginate.
- Important:** l'isolant-alginate doit être séché, de façon à ce qu'aucune coloration blanche ne se produise sur la surface de base.
- Mélange:** **10 g de poudre dans 4 g de liquide.** On peut aussi doser librement, verser le liquide dans le récipient à mélange et insérer la poudre peu à peu, jusqu'à ce que la poudre ne soit plus absorbée. Puis, aussitôt après, bien mélanger à l'aide d'une spatule large. Après environ 10 minutes à la température de la pièce (18-24°), et jusqu'à 45 min., la pâte est prête à être travaillée.
Attention, trop de liquide produit une forte rétraction.
- Pressage:** Verser dans le moufle refroidi la pâte de résine avec un excédent. Fermer lentement le moufle. Après la fermeture du moufle, maintenir la pression environ 10 minutes.
- Polymérisation:** **mega CRYL HOT + DON** a été conçu spécialement pour des polymérisation rapides. Placer le moufle dans l'eau bouillante (environ 3 litres d'eau pour un moufle) et laisser polymériser pendant 20-30 minutes.
En cas de pièces particulièrement épaisses : Placer le moufle dans de l'eau chaude (60-70°C) pendant 15-20 minutes, puis porter l'eau à ébullition et laisser polymériser 10-15 minutes.
Bien entendu, tous les autres modes de polymérisation sont également possibles avec **mega CRYL HOT + DON**.

Teintes: Rose, Rose clair, Rose opaque, V5, translucide. Toutes teintes aussi en veiné

Conditionnements

livrables: 0,5 Kg / 1 Kg / 5 Kg / 20Kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Consignes de sécurité et de stockage :



Le produit ne doit plus être utilisé après la date de péremption. Ne pas stocker au-dessus de 25°C. Eviter l'exposition directe au soleil. Après usage, maintenir le récipient bien fermé et tenir hors de portée des enfants. Le liquide est facilement inflammable, irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. Possibilité de sensibilisation au contact de la peau. Tenir le récipient éloigné de toute source d'inflammation, ne pas fumer, ne pas jeter dans les canalisations.



Classe IIa, conforme aux prescriptions relatives aux produits médicaux CEE 93/42, conforme aux DIN EN ISO 20795 Type 1 Group 1

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !

